866 741 0075

NO. 0825

esp@cenet Family list view

Family list

1 family member for: JP10319872

Derived from 1 application

ACTIVE MATRIX ORGANIC LIGHT EMITTING DIODE DISPLAY DEVICE

Inventor: DAVID K FAULK; STREET ROBERT A EC:

**Applicant: XEROX CORP** 

IPC: H05B33/26; G09F9/33; H01L51/50 (+11)

Publication info: JP10319872 A - 1998-12-04

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

## ACTIVE MATRIX ORGANIC LIGHT EMITTING DIODE DISPLAY DEVICE

Patent number:

JP10319872

Publication date:

1998-12-04

Inventor:

DAVID K FAULK; STREET ROBERT A

Applicant:

XEROX CORP

Classification:.
- International:

H05B33/26; G09F9/33; H01L51/50; H05B33/12;

H05B33/14; H01L27/32; H05B33/26; G09F9/33;

H01L51/50; H05B33/12; H05B33/14; H01L27/28; (IPC1-

7): G09F9/33; H05B33/26

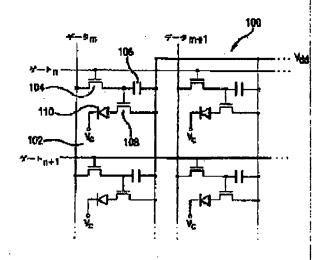
- european:

Application number: JP19980003037 19980109 Priority number(s): US19970785232 19970117

Report a data error here

#### Abstract of JP10319872

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain an inexpensive device in which three-dimensional collection can be easily performed and manufacturing can be performed in room temperature by making constitution in which a pixel has a pass transistor and a driving transistor supplying a continuous driving current to an organic light emitting diode in accordance with a data signal from a pass transistor. SOLUTION: This display device comprises two dimension array having a pixel electronic system including a gate line, a data line, and a pixel 102. Each pixel 102 has a pass transistor 104 receiving a data signal from one of the data line and passing through and a driving transistor 108 operating in accordance with a data signal from the pass transistor 104 and supplying a continuous driving current in accordance with the data signal to an organic light emitting diode 110. This data signal controls a continuous driving current, when the driving transistor 108 is operated by a data signal, the organic light emitting diode 110 receives the continuous driving signal and emits light.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本國特許庁 (JP)

# (II)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平10-319872

(43)公開日 平成10年(1998)12月4日

(51) lnt. C1. <sup>6</sup> 識別記号 G09F 9/33

F I G09F 9/33 H05B 33/26

M 2

H05B 33/26 ...

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全)0束)

(21)出願番号 特願平10-3037

(22)出鸌日

平成10年(1998) 1月9日

(31)優先権主張番号 (32)優先日

(31)優先權主張番号 08/785, 232

(00) (# H-142-)-30.0

1997年1月17日

(33)優先権主張国 :

米国 (US)

(71)出願人 590000798

ゼロックス コーポレイション XEROX CORPORATION アメリカ合衆図 06904-1600 コネテ カット州・スタンフォード・ロング リッチ ロード・800

ナ ロード・800

(72)発明者 デビット ケー フォーク

アメリカ合衆国 カリフォルニア州 パロ アルト ウィルキー ウェイ 4276 ア

パートメント ディー

(72)発明者 ロバート エー ストリート

アメリカ合衆国 カリフォルニア州 パロ

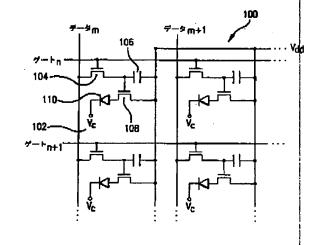
アルト ラパラ アベニュー 894

(74)代理人 弁理士 吉田 研二 (外2名)

## (54) 【発明の名称】アクティプマトリクス有機発光ダイオード表示装置

### (57) 【要約】

【課題】 発光索子の三次元集積及び室温製造が可能な 低廉なアクティブマトリクス発光表示装置を提供する。 【解決手段】 表示装置は、有機発光ダイオード (OL ED)のアクティブマトリクスアレイを動作させるため の回路を備える。アクティブマトリックスOLED表示 装爾は、駆動トランジスタの導通を制御してOLEDに 定電流を供給するアモルファスシリコンまたはポリシリ コンのパストランジスタを使用する動的なアナログメモ リを組み込む。LCD装置とは異なり、OLEDは、連 統駆助電流に応答して光を発する。OLED回路を使用 するフラットパネル表示装置は、パックライトが要らな いため、従来のLCD装儲よりもはるかに薄い。発光装 置を既存の回路の上に配置できることが、無機LEDで は不可能である三次元集積を可能にし、ほぼ100%の 充填率を有する構造の設計を可能にする。アクティブマ トリクス〇LED表示装置はまた、ランダムアクセス表 **米帯き込みに特に適した静的デジタルメモリを使用する** ことができる。



(2)

特開平10-319872

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 二次元アレイに配設された複数のピクセルと、

それぞれが、前記複数のピクセルの内の対応する一行の ピクセルに接続された複数のゲートラインと、

それぞれが前記複数のピクセルの内の対応する一列のピクセルに接続された複数のデータラインと、を含み、前記複数のピクセルのそれぞれは、

対応するゲートラインに接続され、ゲート信号に応じ、 対応するデータラインから供給される連続駆動電流を制 10 御するデータ信号を通過させるパストランジスタと、 前記パストランジスタが前記データ信号を通過させる と、前記データ信号に応じて連続駆動電流を有機発光ダ イオードに供給する駆動トランジスタと、

供給される前記連続駆動信号に応じて発光する有機発光 ダイオードと、

を有することを特徴とするアクティブマトリクス有機発 光ダイオード表示装置。

### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、表示紫子、方法、 装置及び回路における改良に関する。より具体的には、 本発明は、フラットパネル表示装置などに使用されるア クティブマトリクスアレイに有機発光ダイオード(OL ED)を使用する改良に関する。

[0002]

【従来の技術】従来のアクティブマトリクス液晶表示 (LCD) 装爾は、ピクセルごとに短期間 (small interval) 保持回路を構成することによって動作する。この 回路は、ピクセルがリフレッシュされるまで一定の電荷 30をLCDライトバルブに保持する。マトリクス配置された複数のピクセルの内、同一行の全ピクセルが同時並列に帯電する。一つの行のピクセルが構取すると、別の行のピクセルが順次に帯電してゆく。表示画面のすべての行を通じてこの手順が繰り返し連続して行われ、画面を連続的にリフレッシュする。

【0003】表示装置は通常、一つの表示画面に100万個を超えるピクセルを使用することがある。従って、表示画面を16ms(ミリ秒)ごとに(すなわち1秒あたり約60回)リフレッシュすることができるよう、セッ40トポイントを、短期間にピクセルにロードできることが重要である。一定の電荷を保持回路に書き込むのには数マイクロ秒しか要しないため、1000以上の行を有する表示画面を16ms以内にリフレッシュすることができる

【0004】 LCDは、反射光または透過光を用いる場合において、広くその用途が見いだされているが、多くの状況において、自己発光性表示装置が望ましい。換言するならば、LCD装置は、LCDを介して光線を発するパックライトとともに動作するため、フラットパネル 50

表示装置の厚さがパックライトの厚さによって増大する。加えて、アクティブマトリクスLCDシステムは、 偏光光学系と、低い開口率により、光源光の90%まで が吸収されてしまい、効率が低いという欠点を抱えている。

【0005】パックライトをなくせば、フラットパネル表示装置を既存の表示装置よりもはるかに薄くすることができるのでパックライト無しの表示装置を提供することが望まれている。また、より低い駆動装置コスト及びより高い効率で動作し、より薄いパネル表示装置を提供することも望まれている。

【0006】「Organic Electroluminescent Device s」 Science, Vol. 273, 884 (1996年8月16日) によると、一見、無機LEDがすべての点で理想的に思われよう。無機LEDは、優れた量子効率を有し、数ポルトのパイアス電圧しか要さず、すべての色で使用可能であり、非常に信頼性が高い。

【0007】しかし、無機しEDは、コスト、集食及び温度という三つの主要な問題を抱えている。無機LED 表示装置は、カラーマッチングされた個々のLEDからアセンブルしなければならず、個々のLEDを正しく配置し、配線結合しなければならないない。各文字が5×7ピクセルを使用する(従って、各色に35個のLEDを使用する)場合、装置の表示文字数が約10~15文字を超えると費用が極端に増大する。無機LEDはまた、一般に、エピタキシャル成長を要し、従って、ピクセル回路を効果的にオーバレイすることができず、ほ100%の充填率を有する装置を得ることはできない。最後に、無機LEDは、室温をはるかに超える高温で加工される。

[0008] 図15は、従来の有機LED1の基本構造を示す。エレクトロルミネセンス活性材料でできた1枚以上の有機膜2が、2個の電極、すなわち低仕事関数陰極6と高仕事関数陽極4との間に挟まれている。高仕事関数陽極4は透明である。直流パイアスの印加状態で電子が陰極6から有機材料に注入され、空孔が陽極4から有機材料に注入される。電子及び空孔は、印加された電場により、互いに向かって移動して衝突し、発光励起場により、互いに向かって移動して衝突し、発光励起場により、互いに向かって移動して衝突し、発光励起る形となる。有機膜2は、蒸着、化学的自己アセンブリ(chemical self assembly)、スピンキャストなどによって形成することができる。有機膜2の厚さは、単分子層数枚分から約3,000人までの範囲である。

【0009】「Integrated Multicolor Organic LED Array」と題するNormanらの米国特許第5,424.560号は、ネガ層を設けることによって形成されるOLEDアレイを開示している。複数の異なる色の有機層がネガ層の上でパターン付けされて、選択されたアレイの複数の領域に複数の異なる色のLEDを形成してい

(3).

特開平10-319872

3

る。1個のトランジスタがネガ樹の中に一体化されて、 外部の接続パッドによって順次に「オン」にされるネガ 層の各行に駆動電流を提供する。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】しかし、これらの引用 例は、発光素子の三次元集積及び室温製造が可能な低廉 なアクティブマトリクス発光表示装置を提供するという 認識に欠け、或いは実際にそのような装置を提供するこ とができていない。

り、室温での製造が可能な低廉なアクティブマトリクス 発光表示弦量を提供することを目的とする。

[0.012]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明は、ゲートライン、データライン及びピクセ ルを含むピクセル電子系を有する二次元アレイを含むア クティブマトリクスOLED表示装置を提供する。各ピ クセルは、データラインの一つからデータ信号を受け取 ってこれを通過させるパストランジスタと、該パストラ ンジスタからのデータ信号に応じて動作し、有機発光ダ 20 イオード(以下、OLEDという)に該データ信号に応 じた連続駆動電流を供給する駆動トランジスタを有す る。データ信号は速続駆動電流を制御し、駆動トランジ スタが、データ信号によって動作すると、OLEDがそ の連続駆動信号を受け取って発光する。

【0013】また、本発明では、該パストランジスタか らデータ信号を受け取りそのデータ信号を一旦記憶する 記憶手段を設ける構成も好適である。

【0014】各ゲートラインはマトリクス配置された複 数のピクセルの内の同一行のピクセルに接続されてい る。各データラインは同一列のピクセルに接続されてい る。従って、各ピクセルは、1つのゲートライン及び1 つのデータラインによって個々にアドレス指定すること ができる。

【0015】ここで、上記各パストランジスタ及び駆動 トランジスタは、それぞれ、薄膜トランジスタ(TF T)を用いることができる。

【0016】また、本発明の他の就様は、ピクセルごと に、連続駆動電流が駆動TFTを通過してOLEDの陽 極に流れ込んだのち、すべてのピクセルに接続された共 40 通の陰極層に流れ込むことを特徴とする。

【0017】この態様の第一の変形では、連続駆動電流 が駆動TFTを通過してOLEDの陰極に流れ込んだの ち、すべてのピクセルに接続された共通陽極層に流れ込 むことを特徴とする。

【0018】また上記態様の第二の変形では、OLED の陽極を通って陰極層に流れ込んだのちに駆動TFTを 通って流れる連続駆動電流を提供する。また第三の変形 では、OLEDの陰極を通って陽極層に流れ込んだの ち、駆動TFTを通過して流れる連続駆動電流を提供す 50

【0019】各ピクセルに配憾手段を設ける場合、疎記 憶手段は、アナログデータ信号を記憶するコンデンサで あってもよい。或いは、記憶手段は、素子が電力を受け る限りデジタルデータ信号を保持する静的セルであって もよい。

【0020】また、本発明の他の態様は、ゲートライ ン、データライン及びピクセルを含むピクセル電子系の 二次元アレイを有するアクティブマトリクスOLED我 【0011】本発明は、そこで、三次元集積が容易とな 10 示装置を作動させる方法に関する。この方法は、ピダセ ルごとに、ゲートライン信号によってパストランジズタ を動作させ、データ信号をデータラインからパストラン ジスタに供給し、該パストランジスタを通ったデータ信 母を記憶し、データ信号を駆動トランジスタに送出し、 そのデータ信号によってOLEDへの連続駆動電流を調 整し、OLEDから光ビームを放射させるものである。 [0021]

> 【発明の実施の形態】以下、本発明の理解をより完金と するために、本発明の好適な実施の形態(以下、実施形 態という)について、図面を用いて説明する。なお、各 図において、図中、同様な符号が同様な部品を表してい る。

【0022】以下に群述するように、本発明は、アガロ グまたはデジタルメモリを使用してOLEDのアクディ プマトリクスアレイを動作させるための回路を提供す る。必要ならば、既存のOLED特性を用いてほぼ線形 の発光挙動を満たすことができる。すべての性能测度が 連続したOLEDの改良によって利益を受ける。LCD 装置に必要である照明装置をなくすことにより、既存の 30 バックライト表示装置よりもはるかに薄いフラットパネ ル表示装置が可能である。発光層を既存の回路の上に配 置できることが、ほぼ100%の充填率をもつ構造の設 計において三次元集積を可能にする。これは、一般ピエ ビタキシャル成長を要し、ひいては、このタイプの三次 元集積ができない無機LEDに勝る利点である。単色ま: たはカラーの動作が前面または背面発光設計のいずわか で可能である。ピクセル回路のレイアウトは、種々の優 先項目、例えば最大充填率、カラー処理、製造しやする または操作しやすさに依存して最適化することができ

【0023】OLEDは現在、典型的な発光表示装置の |発光輝度(300cd/m³) の30倍を超える発光輝度 (>10,000cd/m) が可能である。これらの探子 の寿命を延ばす急速な進歩が索子の寿命を10,000 時間超に延ばした。現在OLEDの30 0cd/m゚での面 積あたりの電力消費は、約0.04W/cm゚であり、d れは表示装置の用途における電力消費の好適範囲にあ る。輝度、耐久性及び効率におけるさらなる改良が期待 される。例えば、表示装置の輝度は、表示装置全体に重 ねられる平面マイクロレンズアレイに対する発光の立体 (4)

特開平10-319872

5

角を調節することにより、おそらくさらに高めることが できる。

【0024】 蓄積された電荷がライトバルブの状態をセットするアクティブマトリクスLCD装置とは異なり、OLEDは、連続駆動電流に応答して光を発する。高解像度OLED表示装置を駆動するには、表示装置のフレーミング期間を通じて各ピクセルダイオードがプログラム可能な順方向バイアス電流を受けることを要する。例えば、60Hz表示装置の場合、フレーミング期間は約16msである。アナログまたはデジタルメモリを用いて、フレーミング期間中のピクセル状態を記憶することができる。

【0025】[実施形態1]図1は、ピクセル状態を記 憶する実施形態1に係るアナログ駆動回路を示す。アナ ログ駆動回路100の各ピクセル102は、パスTFT 104、コンデンサ106、駆動TFT108及びOL ED110を含む。一つの列のパスTFT104がゲー トラインnによって「オン」にされる。オンになると、 行れの列mのパスTFT104は、データラインmから の電圧レベルをピクセル102のコンデンサ106に記 20 憶させる。行れのパスTFT104がゲートラインnに よってオフにされたのち、駆動TFT108のゲートラ インnに入力された信号が、現在のフレーミング期間 中、OLED110への電流を調整する。アナログ駆動 回路100では、電流は、駆動TFT108を**油って**0 LED110の陽極に流れ込んだのち、アナログ駆動回 路100のすべてのOLED紫子110に接続された共 通陰極層に流れ込む。

【0026】駆動TFT108のゲートキャパシタンスがフレーミング期間全体を通じて信号を保持するのに十分であるならば、コンデンサ106を含めることには利点がある。 駆動TFT108のゲートキャパシタンスは、おそらく、信号を必要な期間保持するのには不十分である。 加えて、パスTFT104が切り換えられると、その寄生キャパシタンスが駆動TFT108のゲートの電圧レベルに変化を生じさせ、正しいゲート電圧を印加することを困難にする。このように、コンデンサ106を含めるさらなる利点は、この寄生キャパシタンスの影響を減らすことにある。

【0027】図1のアナログ駆動回路100を実現するのに使用される4ピクセル交差部の好ましい例を図2に

 $V_{\bullet-\epsilon,r,\bullet,r} = I_{1,\epsilon+1,\bullet,r} \cdot \tau_{1,\epsilon+1} / C_{\bullet,1,r,1}$ 

【0032】グレーレベル (Grey Level) 解像度は、 一部、この誤差によって決定されることがある。例え ば、ピクセルセルの電圧が約8ポルトの有用なプログラ ミング範囲に及ぶならば、200のグレーレベルを有す 50

示す。図2は、2枚の金属層、ポリシリコン層及び回路コンタクトを示す。第一の金属層は、陽極112、114、116及び118、データライン120、Vdcライン124ならびにコンタクト126及び128を含む。第二の金属層は、ゲートライン122及びコンテンサ106の一方のプレートを含む。コンデンサ106のもう一方のプレートはVddラインによって形成される。ポリシリコン層はパスTFT104及び駆動TF108を含む。コンタクト128は駆動TFエ108をOLED110の陽極118に接続する。

【0028】この配置形態は、トップゲートまたはボトムゲートのTFTをパスTFT104及び駆動TFT108として使用することを可能とする。コンデンサ106が必要ならば、このコンデンサ106はVddライン124の上にじかに製造することができるため、実質的な追加区域を要しない。上述したように、これは、一般にエピタキシャル成長を要し、ひいては、このタイプの三次元集積ができない無機LEDに比較してOLEDが優れる点の一つである。素子の配置形態、それらの緊造に用いられる層及び加工方法に関して本明細寄に配載する回路の実現に可能なレイアウト変形が数多くある。図2で述べる説明には限定されない。

【0029】 Vddライン124は、ゲートライン12 またはデータライン120に対して並行に配置することもできる。この実施形態1では、データライン120の固有キャパシタンスを最小限にするため、Vddライン124はデータライン120に対して並行である。

40 【0031】 【数1】

· · · (1)

るためには、電圧誤差を、悪くとも、約40mVより良くなるよう (約40mV未満) に制御しなければならない。トランジスタの漏れ電流は、TFTを狭くすることによって最小限にすることができる。例えば、30cm/ V・secの移動度で、300fA/μmの漏れ電流の5μm×15μmのポリシリコンTFTは、コンデンサ106の容量が約0.5pFであることを要する。図2において上

(5)

特明平10-319872

7 I O <del>(</del>

述したように、コンデンサI06は、Vddライン124の上または下にじかに製造することができるため、さらなる領域は必要はない。TFTの漏れをさらに制御するもう一つの方法は、パストランジスタ104にダブルゲートTFTを使用することである。

【0033】16msのフレーミング期間内にピクセルセル102にデータを巻き込むのに使用可能な時間の長さは、表示装置のラインタイム、つまり各ラインの選択期間に依存する。ディスプレイの幅が480ラインの場合、この時間は約32マイクロ秒である。帯電時間と増10 幅器処理時間(amplifier settling time)とを合わせた時間がこの制限時間内に収まらなければならない。一般に、ボリシリコンTFTを用いる場合、がましいオン電流が得られるため、帯電時間は問題にならない。ポリシリコンを用いる場合、満れが、表示装置の設計に関する主要な問題になりがちである。アモルファスシリコンTFTを用いる場合、移動度は「オン」状態でボリシリコンより低く、漏れもまたより低い。

【0034】ピクセルセル帯電時間は、セルが、その初 期状態で高として書き込まれているか低として書き込ま 20 れているかに依存する。NMOSトランジスタゲートは 本来、論理0(10w)状態を選し易く、論理1(h; gh) を通過を減らす (degrade) ため、この非対称性 が生じる。図3は、上記に概説した特性を有するパスT FTに関し、データをコンデンサ106に0. 5pF書き 込む場合のこの効果を説明する。図3に示すように、4 V信号の書き込み時間は1マイクロ秒に満たないが、1 2 V 信号の書き込み時間は4マイクロ秒を超える。いず れの時間も32 µsの許容帯電時間の範囲内に十分あ る。より速い高レベル帯電時間が必要であるならば、ゲ ートライン「オン」電圧を増大すればよい。あるいはま た、NMOSパスTFT104の代わりにCMOS双方 向トランジスタを使用してもよい。但し、CMOSを採 用した場合、設計及び加工が複雑になる。

【0035】現在、アモルファスシリコン素子とポリシリコン素子とを同じガラス基板上でモノリシックに集積することが可能である。これにより、パスTFT用のアモルファスシリコンの好ましい低漏れ電流特性と、駆動TFT用のポリシリコンにおいて可能な、好ましい高い「オン」電流とを組み合わせることが可能となる。パスイFT104がアモルファスシリコンとポリシリコンとの混成物から構成されれば、パスTFT104は、コンデンサ106を小さくする、またはなくすことができるほどその漏れ電流を低くすることができる。しかし、ポリシリコンパスTFT104を用いて得られるものに匹敵しうる帯電時間を遊成するためには、より幅の広いアモルファスシリコンパスTFT104が必要になるかもしれない。当然これはより多くの領域を消費し、ひいてはピクセルの充填率を下げる可能性はある。

【0036】アクティブマトリクス表示装置のアナログ 50

駆動回路 100 の一つの好ましい例は、300 cd/m で 白色光を発する 72 S P I アレイのピクセルを使用する。各ピクセルは、12 ボルトで約 35 マイクロアンペアの最大電流を必要とする。電流及び電圧の必要条件は、幅 30  $\mu$ m、長さ 15  $\mu$ mのサイズで、30 cm  $\sqrt{15}$  V·secの移動度を有するボリシリコン駆動  $\sqrt{15}$  T  $\sqrt{15}$  8 を用いて容易に満たすことができる。このサイズは、 $\sqrt{15}$  7 2 S P I ピクセルの領域のごく一部でしかない。ピクセルサイズが縮小するため、電流の必要条件、ひいては駆動トランジスタの幅もまた縮小する。トランジスタ右有面積は、 $\sqrt{15}$  T  $\sqrt{15}$  T  $\sqrt{15}$  C  $\sqrt{15}$  C

【0037】明かに、ピクセル設計におけるTFTの寸 法及び駆動電圧の実際の設計選択は、TFT及びダイオ ード特性の詳細なモデルを要する。例えば、パストラン ジスタの漏れが、仕様の範囲内でもっとも遠成し難いパ ラメータであるならば、データラインにおける電圧メイ ングを最小限にして漏れを減らすべきである。これを実 行する一つの方法として、必要な信号電圧スイングを減 らすため、駆動TFT108の幅を広げる方法がある。 【0038】OLEDは、すべてのダイオードと同様、 本来は非線形索子である。OLEDは、電流が電圧做存 性を示し、この依存性は、ほぼ指数関数的であるか、低 力法則依存性にほぼ従っている。換言するならば、電圧 における小さな変化が、電流、ひいてはダイオードのパ イアス点に依存するOLEDの明るさにおける大きは変 化を生み出す。図4は、典型的なOLEDと、30cm /V・secの移動度を有し、幅30μm、長さ15μm) であるポリシリコンTFTとを72SPIのビクセルア レイに配したものに、15ポルトのVddを加えた場合 において、何種類かのゲート電圧に対する負荷ライン (load line) 特性を示す。 4~12ポルトのドレイシ - ソース電圧では、セットポイントは、TFTの飽和状 態から直線期間まで異なる。

【0039】図5は、図4に使用するものと同じ条件の下で、ダイオード電流 Laison 及びダイオード輝度上いるを駆動 TFTゲート電圧の関数として示す。ダイオード及びTFTの非線形性にもかかわらず、0~300cd/m¹の所望の範囲のゲート電圧に関し、4~12ルトのゲートバイアスで、明るさの挙動は線形に近い。これは、データラインを駆動するのに使用されるデジル・アナログ変換器が、通常、各グレーレベルあたり定の電圧間隔で電圧スイングを発生するため、表示とりの設計上非常に有利な特徴となり得る。データラインを脱計上非常に有利な特徴となり得る。データラインを設計上非常に有利な特徴となりである。データラインを設計することが明分を生じさせるようにピクセルを設計することがの場合となり、データ駆動電子系からの使用可能なある数のレーレベルを適切に利用することができる。従って歌動は、高レベル及び低レベルでダイオードを駆動する。

866 741 0075

(6)

待脚平10-319872

10

9 ることができるだけでなく、適度な補正のみによるグレ ースケール制御が可能であることが示される。

【0040】図5はまた、もう一つの重要な特徴を示す。ダイオード電流は、バイアスの印加とともに急速に増大し、小さなバイアス誤差によっても潜在的な焼き尽きの危険をもたらす。しかし、「オン」状態にある駆動TFT108のチャネル抵抗が好適にも保護抵抗として作用する。これは、ダイオードを通過する電流が指数関数的に増大することを防ぐ。換言するならば、「オン」の駆動TFT108のチャネル抵抗は、電流が電圧の線10形変化とともに指数関数的に増大し、ダイオードを焼き尽かせることを防ぐスパイク保護機構として作用する。実際、ダイオード電流は、約5ポルトを超えると線形に満たない上昇しか見せない。

【0041】駆動TFT108はまた、アモルファスシリコンで作製することも可能である。しかし、アモルファスシリコンTFTの低い移動度(0.3cm²/V・8ec)は、ポリシリコンまたは単結晶シリコンの場合に比べ、より幅の広い、つまり大きい駆動トランジスタが必要であることを意味する。TFTの幅を広くする実際的20な限界は、TFTがピクセル領域の大部分を占有し、他の素子の余地を残さなくなる点である。しかし、アモルファスシリコンTFTの「オン」電流は、数百cd/m²のオーダの適度な輝度をアモルファスシリコン駆動TFTで十分に実現することができるほど大きい。さらには、OLED素子がより効率的になるにつれ、より小さなアモルファスシリコン駆動TFTのダイオードへの使用及びより高い輝度が実施可能になる。

【0042】図6~図10は、アナログ駆動回路100 の5種の変形を示す。

【0043】図1及び図6の回路100及び300には、ピクセルレベルでダイオードコンタクトの一つが回路の残り部分と分けられており、全てのダイオードに共通であるという利点がある。これは、有機層と、図1の陰極層または図6の陽極層の形成を妨げることのない設計を可能にする。さらには、これは、さらなるラインをピクセルに設けることを回避させる。

【0044】図7及び図8のアナログ駆動回路400及び500は、ピクセルレベルで、ダイオードの両側が回路と電気的に接続されているため、その点に関しては余40 り好ましくはない。これは、余計な配線がより多くの基板領域を占有するためだけでなく、配線の配置形態が、有機層をパターンニングしてピア(vias、孔)及びコンタクトを設けることを要し、有機発光ダイオード材料においては、このピア等を設ける手法が十分に確立されていないためである。

【0045】図9及び図10のアナログ駆動回路600 及び700は、図1及び図6の回路100及び300と はわずかに異なる。図9のアナログ回路600は、NM OSトランジスタ104及び108の代わりにPMOS 50 トランジスタ604及び608を使用する。同様に、図10のアナログ回路700は、NMOSトランジスタ304及び308の代わりにPMOSトランジスタ704及び708を使用する。PMOSトランジスタのゲートラインは「high」にセットされ、データをPMOSトランジスタを通過させる際には「low」に下げられる。

【0046】PMOSは、図9に示すように、装置上で、同一の陰極を共用するダイオードに特に適した技術である。理由は、駆動TFTのチャネルコンダクタンがゲートーソース電圧逆によって決まり、TFTのソース側が安定な基準電圧に接続されているるからである。ダイオードを「オン」にすることは、ゲートーソースを圧に影響しない。これは、駆動TFTのソースがOLEDの陽極に接続されている図1とは対照的である。図の場合には、「オン」状態にあるダイオードでの電圧下がゲートーソース電圧を下げる。これは「ソース退下がゲートーソース電圧を下げる。これは「ソース退下がゲートーソース電圧を下げる。これは「ソース退降、多0urce degeneration)」として知られる効果である。駆動TFTの方がオンにしやすいため、ソース退化をなくした設計により、より低い信号電圧、及びよりさなTFTを使用して、表示装置中に同じ輝度レベルを送成することができる。

【0047】図11及び図12は、アナログ駆動回路100のさらに別の2種の変形例を示す。図11及び図12のアナログ回路800及び900は、隣接するゲーラインnを駆動TFT808及び908のソース接続に使用、即ち駆動TFTのソースがゲートラインに接続されている。図11に示すように、ゲートラインを使用して該ゲートラインに対応する行の各ピクセルを開き、選切し、対応する隣接行のOLED810を通る電流の戻り経路を形成することが可能である。従って、ゲーラインnがその対応する行のOLED駆動TFT808にデータを伝送したのち、ゲートラインnは10wにり、アナログ回路800の電流戻り経路になる。

【0048】例えばアナログ回路800が640ライン表示装置のあるピクセルを表すならば、ゲートラインnは、ゲートラインnがlowである639ライン期間中にアナログ回路800の電流を引き込む。電流及びコンデンサリファレンスは、一つのライン期間中で異なるが、光出力が逸脱しているこの時間の量は取るに足らないほどであり、表示装置を見る人の視認性に対して危意な影響を及ぼさない。

【0049】図12のアナログ駆動回路900は、アナログ回路800のNMOSトランジスタ804及び808の代わりにPMOSトランジスタ904及び908を使用する。これは、ダイオードに共通の陰極(現在こ方が製造しやすい)の使用が可能となるため有利である。PMOSトランジスタ908のゲートラインnは通常はhighにセットされ、データを書き込むときに10wにされる。従って、ゲートラインnは通常、電流を

(7)

特開平10-319872

11

OLED910に供給するために使用される。

【0050】現在、OLEDに適用することができる何 百種もの公知の有機化合物が、ポリマー化合物及び分子 化合物ともに存在する。これらの化合物に基づくすべて の索子は、TFTによる励起に適した電気的特性を有す るため、本発明は、まだ調査されていないものを含め、 そのような化合物すべてに当てはまる。本発明のOLE Dは、発光体物質、例えばポリ [2-メトキシ-5-(2′-エチルーヘキシルオキシ)-1, 4-フェニレ ンピニレン] (MEH-PPV) またはトリス (8-ヒ 10 ドロキシ) キノリン アルミニウム (A 1 Q) を使用す ることができる。正孔注入物質、例えばN, N'ージフ ェニルーN、N'ーピス (3-メチルフェニル) 1-1' ピフェニルー4, 4' ジアミン (TPD) もまた、 さらなる電子輸送層、ドーパント、電解質、緩衝層など と同様、適用することができる。TPDのような物質 は、インジウムスズ酸化物(ITO)によって形成され る陽極層の仕事関数に十分に適した電子親和性を有す る。「TOは透明に製造することができるため、通常、 OLED110の陽極側が、光放射側である。陰極コン 20 タクトは、例えば、不透明な金属導体、例えばアルミニ ウム、カルシウムまたはマグネシウム銀である。OLE D表示索子を構成する場合、OLED110がおそらく は最後に製造されるため、アナログ駆動回路100は、 背面発光表示装置に使用される可能性が非常に高い。こ の構成において、潜在的にもろく損傷しやすい陰極コン タクトは、有利な連続層として形成され、ピクセル層で のパターン付けを要しない。図6のアナログ駆動回路3 00は、100%近い充填率の連続ITO層を有するこ とができ有利である。

【0051】図13は、例えば図6のアナログ駆動回路 300を使用する前面発光表示装置の連続陽極層170 に可能な電流経路150及び152を示す。電流は陽極 から流れて有機層を通過し、ピクセル化された陰極(ピ クセル毎にパターンニングされた陰極)に達し、最後に は「オン」の駆動TFT156に達する。ピクセル駆動 回路300は、露出した陰極コンタクト領域160、1 62及び164の分離されたアイランドを有する表示領 域を備えて形成されている。そして、連続する電子伝導 層166がコーティングされる。必要ならば、さらなる 40 層(図示せず)を連続する電子伝導層166の上に形成 することもできる。そして、連続する正孔伝導層16 8、例えばTPDを形成する。更に連続する陽極コンタ クト層170として、例えばITOを、連続して正孔伝 導層168の上に形成する。連続する電子伝導層166 の広がり抵抗 (spreading resistance、平面方向の抵 抗)が低すぎるならば、図示する電流経路152により 隣接するピクセルからのクロストーク発光を生じる。隣 接するピクセルどうしの相互作用を避けるために必要な 条件の一つは、抵抗値が

 $R_{111} << R_{114}$ 

を満たすことである。ただし、R.,,は、陽極コンタク ト層170のシート抵抗であり、R<sub>171</sub>は、電子伝導層 166のピクセル問抵抗である。

12

【0052】横方向抵抗つまりピクセル間抵抗R ,,,は、二つの理由から非常に高い値である。第一は 有機材料は導体として劣り、移動度が低いことである。 第二は、連続する電子伝導層166及び場合によって必 要となるさらなる電子伝導層が、その動作原理から非常 に薄いことが求められる(すなわち、<100mm) ゴと である。従って、このような広がり抵抗は、連続する陽 極コンタクト層170をパターン付けしないまま残すこ とができることを保証している。従って、このレイオウ トは、当然、前面発光表示装置に向いている。十分なブ ロセス制御及び適切なマスクセットを用いると、前面発 光設計は、図2、7、11及び12に示すピクセル回路 の上にOLEDを配置してはぼ100%の充填率の素子 を得ることができる。 連続する陽極コンタクト届170 を陰極材料に代え、十分なマスクセットを使用すると 使用する材料に依存して、反射性、半透明または透明材 料を用いた連続する上部電極を有する背面発光設計付置 したプロセスが得られる。

【0053】 [実施形態2] 図14は、OLEDピタセ ル202にデジタル駆動回路200を使用する本発明の 実施形態2の構成を示す。ピクセル202は、ゲートラ インn、データラインm、Vdd及びVssへの接続、 パスTFT204、単一ピットのSRAMセル206 駆動TFT208及びOLED210を含む。「1」ま たは「0」の2進値は、各ピクセル202に設けられた 単一ピットSRAMセル206に記憶される。単一ピッ トSRAMセル206は、例えば、ポリシリコンNMO Sの静的メモリセルである。

【0054】単一ビットSRAMセル206で失われる 電荷は、負荷トランジスタを通過する電荷の流れによっ て復元される。ゲートラインがパスTFT204を『オ ン」にして、データラインm上のピット値(「O」また は「1」)がSRAMセル206へ書き込まれる。記憶 されたピットは、駆動TFT208のゲートを制御す る。駆動TFT208を「オン」にすると、電流を1個 のOLED210に流すことができる。駆動TFT20 8をオフにすると、OLED210がオフになる。 【0055】この設計はピクセル(202)1個あだり 6個のトランジスタを要し、漏れ電流による影響を受け ない。従って、この設計は、ピクセル202の状態を無 期限に保持する。従って、この実施形態2では、ランダ ムアクセス法によって表示装置に書き込むことができ、 フレーミングサイクルを不要にすることができる。デュ ーティサイクルの変調によってグレイスケールを表示可 能とすることもできる。この設計のレイアウトは、より

大きな数及び接続度のトランジスタにより、より領域集

\_\_\_\_\_\_866\_741\_0075

NO. 0825 P. 13

(8)

特開平10-319872

13

中的であることができる。上記に説明し、図14に説明する態様では、NMOS TFT204、208、212、214、216、218及び共通陰極を用いている。当然、PMOSまたはCMOS及び共通陽極を接続して使用するする変形を施しても良い。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の実施形態1のアナログアクティブマトリクスOLEDアレイを示す回路図である。

【図2】 図1の回路を実現するための4ピクセル交差 部の好ましいレイアウト例を示す図である。

【図3】 パスTFTの帯電時間シミュレーションを示 20 す図である。

【図4】 OLED及び駆動TFTについての幾つかの ゲート電圧における負荷ライン特性を表す図である。

【図5】 図4の負荷特性の解とダイオード電流及びダイオード発光輝度のプロットを含む図である。

【図6】 図1の回路設計の駆動段の第一の変形を示す 図である。

[図1]

【図7】 図1の回路設計の駆動段の第二の変形を示す 図である。

【図8】 図1の回路設計の駆動段の第三の変形を示す 図である。

【図9】 図1の回路設計の駆動段の第四の変形を示す 図である。

【図10】 図1の回路設計の駆動段の第五の変形を示す図である。

【図11】 図1の回路設計の駆動段の第六の変形を示す図である。

【図12】 図1の回路設計の駆動段の第七の変形を示す図である。

【図13】 前面発光表示装置の連続陽極層に可能力電 流経路を示す図である。

【図14】 本発明の実施形態2のOLEDピクセルの デジタル駆動回路を示す回路図である。

【図15】 従来のOLEDの略図である。【符号の説明】

100,300,400,500,600,700,8 00,900 アナログ駆動回路、102 ピクセル、 104 パスTFT、106 コンデンサ、108 駆 助TFT、110,810,910 OLED、11 2,114,116,118 陽極、120 データラ イン、122 ゲートライン、124 Vddライン、 126,128 コンタクト、150 電流経路、20 0 デジタル駆動回路。

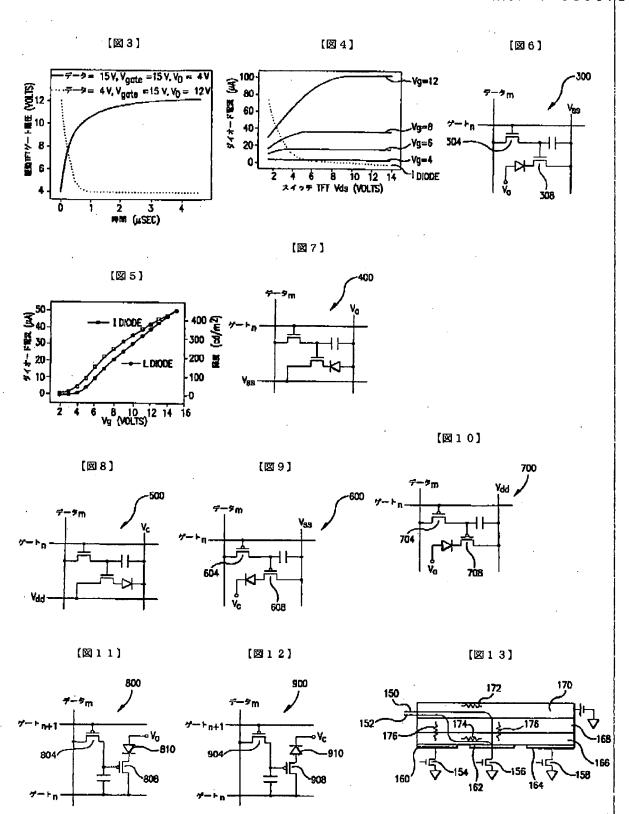
7-7m+1
100
104
110
102
102
108
V<sub>c</sub>
108
V<sub>c</sub>

[図2]

PAGE 13/15 \* RCVD AT 8/10/2007 9:45:54 AM [Eastern Daylight Time] \* SVR:USPTO-EFXRF-5/3 \* DNIS:2738300 \* CSID:866 741 0075 \* DURATION (mm-ss):02-52

(9)

特開平10-319872



(10)

特開平10-319872

